

CARATTERISTICHE CHIMICHE

	Rigonfiamento in % in peso	Valutazione della resistenza
Acqua	< 2	+
Olio ASTM I	< 2	++
Olio ASTM II	< 2	++
Olio ASTM III	< 10	0
Olio combustibile leggero	< 5	+
Olio per trasformatori	< 2	++
Benzina solvente	< 10	0
Benzolo	< 100	--
Toluolo	< 100	--
Cloruro di metilene	< 300	--
Tetracloruro di carbonio	< 100	--
Tricloroetano	< 200	--
Metanolo	< 10	0
Etanolo	< 10	0
Etilacetato	< 50	-
Acetone	< 50	-
++ ottima, + buona, 0 soddisfacente, - modesta, -- non idoneo		